**ПРОТОКОЛ № 3086**

**рассмотрения котировочных заявок**

**к извещению № 3086 от «04» августа 2016 г.**

|  |
| --- |
| 12 августа 2016 г. |

Дата и время начала запроса котировок: 05.08.2016 г. 11:00 часов

Дата и время окончания запроса котировок: 10.08.2016г. 11:00 часов

Место проведения: г. Богданович, ул. Степана Разина, 64, каб. 301

***• Заказчик:***

|  |  |
| --- | --- |
| Открытое акционерное общество «Богдановичский комбикормовый завод» | Российская Федерация, 623537, Свердловская область, г. Богданович, ул. Степана Разина, 64 |

***• Сведения предмета договора, количество, начальная (максимальная) цена:***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование предмета контракта** | | **Начальная (максимальная) цена договора,**  **без НДС** |
| **Разработка, изготовление и поставка Оборудования для комбикормового завода**  Количество:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Позиция** | **Кол-во** | **Описание** | | **1.1** | 1 | **Весы порционные ВП 100-300** | |  | | Предназначены для измерения и суммарного учета массы сухих сыпучих материалов, поступающих непрерывным потоком.  Однобункерные.  Производительность - 100 т/ч (при насыпной плотности продукта 500  кг/м.куб.).  Минимальная автоматически взвешиваемая порция - 80 кг  Наибольший предел взвешивания - 300 кг.  Дискретность отсчета - 0,2 кг.  Состав:  Корпус сварной.  Двери распашные.  Силопередающие устройства с тензодатчиками и защитными кожухами.  Заслонка загрузки.  Весовой бункер с калибровочными площадками и заслонкой разгрузки.  Пневмосистема управления заслонками.Расположена снаружи корпуса.  Покрытие наружных поверхностей – полимерная краска, внутренних –  грунтовка.  Материал изготовления - сталь углеродистая. | | **1.2** | 1 | **Шкаф управления 3-мя весами ВП100-300** | |  | | Предназначен для управления весами ВП100-300 независимо друг от друга.  В составе:  Шкаф, степень защиты IP54.  Панель местного управления (ПМУ). Алфавитно-цифровой дисплей, две строки. Работает автономно и в составе систем управления (СУ) - 1 шт.  Однофазное электропитание по ГОСТ13109-97.  Температурный диапазон (+5…+35)°С.  СУ содержит в качестве стандарта:  Ввод и изменение технологических параметров процесса с клавиатуры ПМУ.  Список сообщений для индикации рабочих и аварийных сообщений.  Пароль для защиты от несанкционированного изменения рабочих параметров.  Автоматический, дистанционный и сервисный режимы работы.  On-line поддержка, при наличии дополнительного модуля связи.  Контроль процесса.  Защита оборудования.  Защита персонала.  Связь с системой управления верхнего уровня с помощью цифровых входов/выходов и по стандартному интерфейсу Profibus DP Siemens  Суммирующий учет пропущенного продукта.  Остановка после прохода заданной порции или по команде «Стоп». | |  | | **Комплект от ЗАКАЗЧИКА (\*) :**  панель местного управления (ПМУ) с алфавитно-цифровым дисплеем - 2 шт. ;  контроллер - 2 шт.,  тензопреобразователь - 2шт.,  карта памяти - 2 шт. | | **2** | 1 | **Конвейер скребковый КСТЛ-200U** | |  | | Конвейер скребковый U-образного типа с полукруглыми скребками для горизонтального перемещения сыпучего продукта.  Длина конвейера - 7,2м.  Скорость цепи – 0,25…0,5 м/с. Регулировка - преобразователем частоты.  Состав:  Приводная секция конвейера с насадным мотор-редуктором и устройством натяжения цепи.  Возвратная секция конвейера со сферической формой корпуса для  минимизации остатков продукта.  Датчик движения цепи.  **Материал изготовления корпуса, цепи, валов, звездочек - коррозионностойкая сталь.**  Покрытие наружных поверхностей - полимерная окраска. | | | **1 323 728 рублей 81 копейка** |
| **Качество поставляемых товаров, выполняемых работ и/или оказываемых услуг** | Происхождение: Россия.  Качество: Оборудование изготавливается на основании заказной графической спецификации (Приложение №3 к настоящему Извещению). Гарантийный срок на Оборудование составляет 12 месяцев со дня поставки, но не более 18 месяцев с момента изготовления Оборудования.  Поставка оборудования осуществляется самовывозом. Исполнитель производит упаковку Оборудования для целей его транспортировки к месту монтажа. | |
| **Сроки поставок товаров, выполнения работ и/или оказания услуг** | Срок изготовления Оборудования устанавливается не более 18 (восемнадцати) календарных недель со дня поступления всей суммы предоплаты на счет ИСПОЛНИТЕЛЯ и получения ИСПОЛНИТЕЛЕМ подписанного ЗАКАЗЧИКОМ договора. | |
| **Срок и условия оплаты поставок товаров, выполнения работ и/или оказания услуг** | Оплата производится ЗАКАЗЧИКОМ перечислением денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ в рублях Российской Федерации ЗАКАЗЧИКА, ПОЭТАПНО:  1. 20% от стоимости Оборудования – ПРЕДОПЛАТА единовременным платежом **в срок не позднее 15 августа 2016г**.  2. 80% от стоимости Оборудования – в течение 5 (пяти) банковских дней с момента письменного (по факсу) уведомления ЗАКАЗЧИКА ИСПОЛНИТЕЛЕМ о готовности Оборудования.  Безналичный расчет. | |

Извещение о проведении настоящего запроса ценовых котировок было опубликовано на сайте <http://zakupki.gov.ru/223/>, <http://www.combikorm.ru/z/modules/files/>.

***• Перечень участников:***

***1.Общество с ограниченной ответственностью «Технэкс», адрес: 620063, Россия, г.Екатеринбург, пр.Космонавтов, д.11Б***

* ***Перечень отклонённых котировочных заявок***

***• Результаты рассмотрения котировочных заявок:***

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Цена договора, без НДС** | **Дата и Время подачи котировочной заявки** | **Наименование участника, сделавшего предложение (победитель)** | **Цена договора,**  **без НДС** | **Дата и Время подачи котировочной заявки** | **Наименование участника, сделавшего предложение** |
| **1 323 728 рублей 81 копейка** | **09.08.2016 19:03:00** | **ООО «Технэкс»** |  |  |  |
|  |  | |  |  | |

***• Процедура закупки признана состоявшейся.***

• Протокол составлен в двух экземплярах, один из которых остается у Заказчика, второй передается победителю.

Настоящий протокол подлежит размещению на сайте <http://zakupki.gov.ru/223/>, <http://www.combikorm.ru/z/modules/files/>.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Председатель комиссии: |  |  |  |
|  |  |  |

Подпись

Члены комиссии:

1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_