

НАШИ ЗАКОРМА

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
**БОГДАНОВИЧСКИЙ
КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД**
Соединяем лучшее



11 октября 2015 г. № 1

С Днём работника сельского хозяйства и перерабатывающей промышленности!

Поздравление генерального директора
ОАО «Богдановичский комбикормовый завод»
Буксмана Виктора Викторовича:



Уважаемые работники ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» и наши дорогие ветераны!

От всей души, тепло и сердечно поздравляю вас с Днем работника сельского хозяйства и перерабатывающей промышленности, с нашим профессиональным праздником!

Благодаря вашему добросовестному тяжелому и каждодневному труду растет производство комбикормов, а значит, животноводы и птицеводы получают качественные корма, которые способствуют наращиванию производства мяса, яиц и молока для всех нас.

Несмотря на нестабильную экономическую обстановку в стране, одним из основных направлений социального развития предприятия является улучшение благосостояния работников. В течение года была разработана программа о порядке предоставления беспроцентного займа, в которой участвуют нуждающиеся в жилье работники. Мы радуемся рождению детей: на первого и второго ребенка выплачивается 15 тыс. руб., на третьего ребенка – 20 тыс. руб., на последующих – 25 тыс. руб. На предприятии каждому юбиляру, начиная с 30 лет, выплачивается материальная помощь от 15 до 25 тыс. руб., поощряются материальной помощью работники-стажисты. Администрация уделяет пристальное внимание воспитанию и образованию детей работников: к 1 сентября все работники, имеющие детей-школьников, получили небольшую материальную помощь. Мы не забываем и наших ветеранов, выплачивая им материальную помощь к Международному женскому дню и ко Дню защитника Отечества. В День пожилых людей наши бывшие работники, находящиеся на заслуженном отдыхе, получают от 2 до 10 тыс. руб., в зависимости от стажа, и мы вместе отмечаем этот праздник чаепитием и праздничной программой. Также пристальное внимание уделяется оздоровлению работников: в 2015 году направлен на отдых в профилакторий 21 работник, проведен капитальный ремонт здравпункта, закуплено новое оборудование.

Выражаю уверенность в том, что наше предприятие добьется дальнейших успехов. Для этого у нас есть силы и опыт, желание созидать на благо и процветание родного завода.

Поздравляю с профессиональным праздником и искренне желаю всем работникам и ветеранам ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» исполнения всех добрых начинаний и планов. Мира и достатка, счастья и здоровья вам и вашим семьям! Успехов в вашем нелегком труде. С праздником!

День работника сельского хозяйства и перерабатывающей промышленности установлен Указом Президента РФ № 679 от 31 мая 1999 года «О Дне работника сельского хозяйства и перерабатывающей промышленности»

и ежегодно отмечается во второе воскресенье октября. Это важный праздник для животноводов, растениеводов, ученых, переработчиков, специалистов аграрных ведомств – всех тех, кто своим самоотверженным трудом способствует возрождению агропромышленного комплекса России. В нынешнем году празднование состоится 11 октября.



ДОСТИЖЕНИЯ ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» с октября 2014 по октябрь 2015 г.

1. V межрегиональная агропромышленная выставка УРФО г. Екатеринбург 2014: **серебряная медаль** в номинации «Научные работы. Новый вид продукции» за премикс для дойных коров П 60-1-2%.

2. XX юбилейная международная специализированная торгово-промышленная выставка «Зерно-комбикорма-ветеринария – 2015», февраль-2015, г. Москва:

- Диплом ГРАН-ПРИ и кубок в VIII конкурсе «Инновации в комбикормовой промышленности» в номинации «Комбикорма, белково-витаминно-минеральные концентраты и премиксы».

- Диплом I степени и кубок в VIII конкурсе «Инновации в комбикормовой промышленности» в номинации «Комбикорма, белково-витаминно-минеральные концентраты и премиксы».

3. XVI специализированная выставка «Агрофорум – 2015», сентябрь-2015, г. Екатеринбург: **золотая медаль** в номинации «Высокое качество продукции» за производство высококачественных комбикормов, премиксов, БВМК и содействие развитию АПК Свердловской области.

4. Почетный диплом губернатора Свердловской области «За вклад в развитие АПК Свердловской области», 12.11.2014.

5. Благодарственное письмо от главы ГО Богданович «За значительный вклад в дело благотворительности и спонсорство, оказание содействия в проведении социально значимых мероприятий города Богданович», 19.12.2014.

Показатели 2014 года

- Достигнут рекордный объем производства комбикормов – **319 тыс. тонн.** На **4,5%** выше проектной мощности.

- Производство продукции на 1 работника – **956 тонн,** выше среднего уровня за последние 5 лет на **20%.**

- Объем капитальных вложений в развитие производства – **72,5 млн руб.**

Показатели 2015 года

Задача - обеспечить уровень производственных показателей не ниже уровня 2014 года.

За 8 месяцев произведено продукции:

	8 мес. 2014 г.	8 мес. 2015 г.	2015 г. в % к 2014 г.
Комбикорма, т	208480	209764	101
БВМК, т	5314	5467	103
Премиксы, т	2927	3362	115

В связи с изменением рынка сбыта комбикормов с сентября текущего года стоит задача по поиску новых потребителей комбикормов в объеме до **2 тыс. тонн** в месяц. Выполнено капитальных вложений на **40 млн руб.**

Проблемы и риски 2015 года:

- финансовая зависимость от курса валют;
- дефицит кредитных ресурсов и высокая ставка за пользование кредитами;
- дефицит и дороговизна зернового сырья;
- неблагоприятный прогноз по урожаю 2015 года;
- рост цен на сырьё.

Мы вами гордимся

Лучшие работники 2015 года получили почетную грамоту предприятия



МЕЛЬНИКОВ Константин Михайлович

Свой трудовой путь начал в 19 лет с должности контролера-охранника в ЧОП «Кречет», через год был принят в ЗАО «Богдановичский фарфоровый завод» литейщиком гипсовых форм в цехе НТФ. В 2005 году Константин Михайлович устроился в ОАО «Первоуральский новотрубный завод» залищиком металла на плавильный участок, через 2 года переведен стропальщиком на производственный участок отделки и сдачи насосно-компрессорных и обсадных труб финишного центра. В 2005 году заочно окончил Уральский государственный колледж им. Ползунова по специальности: металлургия цветных металлов, квалификация - техник. В марте 2011 года Мельников К.М. принят грузчиком в цех предварительных смесей на наш завод, где и работает до сих пор. Мало кто знает, что Константин несколько лет работал на Богдановичском радио. Константин всегда активно участвует в заводских мероприятиях: театрализованных представлениях Дня города, во всех спортивных соревнованиях. Спортсмен, активист и просто красавец! Совсем недавно Константин женился, и мы от всей души поздравляем его с этим замечательным событием и желаем молодой семье мира, любви, согласия и ребятишек!



БОНДАРЕНКО Наталья Егоровна

Родилась в Ворошиловградской области (Украина). В 1978 году окончила ГПТУ № 3 г. Свердловска и сразу стала работать монтажником радиоаппаратуры на Свердловском заводе электроавтоматики. Затем работала на Олшанской швейной фабрике, в управлении механизации г. Свердловска. Вскоре переехала с семьей в Богданович и устроилась работать на железную дорогу (станция Богданович) приемщиком поездов. Затем перевелась в ППЖТ, а в 1993 году была принята на наш завод сначала весовщиком железнодорожных весов. И только в 1997 году Наталья Егоровна стала работать оператором новой котельной, где и работает по сей день. 18 лет Наталья Егоровна отдала родному паросиловому хозяйству. За это время накопился богатый опыт, который она передает молодому поколению. Человек очень скромный, интеллигентный. У Натальи Егоровны две дочери, младшей 25 лет.



ВОРОЖЦОВ Анатолий Алексеевич

Родился в Кировской области. Окончил в 1977 году СПТУ-88 в Южноуральске. До армии работал слесарем по ремонту автомобилей и дробильщиком. После армии работал водителем: в охране, на заводе радиокерамики, ПАТО и ремонтно-механическом заводе города Южноуральска. И только в 1988 году Анатолий Алексеевич переехал в Богданович и устроился работать в дирекцию еще строящегося комбикормового завода слесарем, 3 года проработал грануляторщиком в производственном цехе, а в 1994 году переведен в ремонтно-механический цех слесарем-ремонтником, где и работает до сих пор. Ворожцов А.А. отвечает за техническое состояние оборудования линии экспандирования и гранулирования. Во время аварий или поломок можно позвонить Анатолию Алексеевичу в любое время суток и быть уверенным, что он всегда приедет для устранения неполадок оборудования. Скромный, серьезный, всегда выполняет свою работу на совесть.



ГОРИНОВ Максим Валерьевич

В 2009 году окончил ГОУ СПО «Богдановичский политехникум». По окончании техникума отслужил в армии 2 года и устроился водителем в транспортный цех ООО «КСМ», в 2012 году - тоже водителем в ЗАО «Уралмазсервис», а в январе 2014 года Максим Валерьевич принят в производственный цех ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» аппаратчиком по вводу жидких компонентов. За год с небольшим Горинов М.В. показал себя как исполнительный и трудолюбивый работник, которому можно поручить ответственное задание. Спокойный и уравновешенный с коллегами по работе, Максим Валерьевич участвует в экстремальных соревнованиях, направляя отрицательную энергию в мирное русло: в августе он занял призовое место в автогонках.



БЕЗВЕРХАЯ Ирина Михайловна

Родом из Мурманской области. Окончила в 1996 году Уральский государственный технический университет по специальности «химическая технология тугоплавких, неметаллических и силикатных материалов» с квалификацией - инженер-химик-технолог. Трудовую деятельность начала с воспитателя в школе-интернате, а уже в 2003 году была принята в производственно-технологическую лабораторию инженером-химиком 1 категории. В 2012 году Ирина Михайловна переведена старшим инженером-химиком 1 категории. В 2015 году самая первая освоила метод определения витаминов в премиксах и непосредственно самих витаминов в новом приборе: высокоскоростная хроматография. Безверхая И.М. не только сама освоила этот новейший метод и прибор, но и передала свои знания коллегам по работе. Воспитывает двух замечательных дочек. Всегда доброжелательна, очень усердна и внимательна, именно это и отличает ее от других.



ЛОГАЧЕВ Константин Григорьевич

Переехал к нам в Богданович из Оренбурга в 2014 году вместе со всей семьей: женой и четырехлетним сыном. Окончил Оренбургский аграрный государственный университет по специальности ветеринарный врач. Константин проходил стажировку по кормлению КРС в хозяйствах Австрии и Германии, имеет степень кандидата биологических наук по кормлению с/х животных. На нашем предприятии Константин Григорьевич работает в должности главного специалиста по кормлению. За год работы Логачев К.Г. сделал очень много: разработал рационы и новые рецепты клиентам. Константин Григорьевич выезжал с новыми предложениями по рационам и разработкой программ для клиентов в хозяйствах республики Башкортостан, Курганской, Ярославской областей, Пермского края. Из личных качеств можно отметить интеллигентность, умение находить общий язык с клиентами, открытость и честность.



СИДОРЕНКО Владимир Владимирович

Родом из Омской области. В 1978 году окончил ГПТУ № 58 г. Артемовского Свердловской области. По окончании стал работать учеником токаря на Богдановичском фарфоровом заводе, откуда его призвали в армию. После армии Владимир Владимирович вернулся на завод. Искал себя Владимир в пожарной охране, центральном рудоуправлении комбината «Ураласбест», совхозе «Баженовский», Богдановичском заводе КПД и снова на фарфоровом заводе. Профессии тоже были разные: аккумуляторщик, шофер, формовщик, слесарь-стропальщик, электрогазосварщик ручной дуговой сварки. И только в 2001 году судьба забросила его на наш завод. Сидоренко В.В. стал работать слесарем по ремонту аспирации. За 14 лет работы поднял разряд с 3-го до 6-го. Владимир Владимирович является ответственным за техническое состояние аспирационного оборудования предприятия. Неоднократно Сидоренко В.В. подавал рационализаторские предложения и сам внедрял их в действие. За эти годы зарекомендовал себя как грамотный специалист и наставник молодого поколения. Любознательный, активный, интересующийся работой и всем, что происходит вокруг.



ХОЛКИН Дмитрий Андреевич

В 2010 году окончил Богдановичский механико-керамический техникум, проходил практику на нашем заводе и в 2011 году устроился электрослесарем 3 разряда с исполнением обязанностей лифтера. За 4 года оборудования: грузовых и пассажирских лифтах. Повысил свою квалификацию по лифтам: имеет удостоверение электромеханика. Очень спокойный и уравновешенный, за это и пользуется уважением коллектива. Несмотря на возраст, а Дмитрию всего 24 года, ему можно смело поручить самое ответственное задание и знать, что он с ним справится.



КАЙГОРОДОВ Владимир Григорьевич

Родился в Камышловском районе. Образование среднее. До армии несколько месяцев работал дробильщиком на Богдановичском фарфоровом заводе. Отслужил в звании рядового и вернулся в Богданович, устроившись экскаваторщиком в Богдановичскую ПМК-1. Проработал несколько лет на Богдановичском огнеупорном заводе слесарем по ремонту оборудования, а в 1991 году был принят грануляторщиком в производственный цех комбикормового завода. На нашем предприятии Владимир Григорьевич работал и слесарем по аспирации, и аппаратчиком 4 разряда. 3 года назад в связи с полученным заболеванием Кайгородов В.Г. был переведен в паросиловое хозяйство слесарем-сантехником аварийно-восстановительных работ. Здесь он зарекомендовал себя как ответственный и исполнительный работник. Очень скромный и добродушный человек, ко всем и всему относится доброжелательно и тепло.



ЗЕМНУХОВА Жанна Петровна

Место рождения: Витебская область (Беларусь). Образование среднее. С 1988 по 1989 годы работала на двух огнеупорных предприятиях: Богдановичский огнеупорный завод и Кыштымское огнеупорное производство. В 1989 году была принята в ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» сначала слесарем, затем уборщицей в административно-хозяйственный отдел. В 1994 году была переведена лифтером в электроцех, а в 2011 году - аппаратчиком в производственный цех. Через год повысила разряд до четвертого. За 21 год зарекомендовала себя как исполнительный работник. В ее обязанности входит размещение сырья в корпусах цеха и подачу в производство заданного объема и вида сырья, а также ввод всех других компонентов в соответствии с составленным индивидуальным рецептом для каждого покупателя, и она с этим справляется со всей ответственностью и серьезным подходом к делу.



КИРИЧЕНКО Ирина Ивановна

Родом из Караганды. Образование - Актауский индустриальный техникум, специальность - техник-технолог. В 1986 году принята приставщиком на Капшагайский фарфоровый завод в Казахстане, в 1987 году переведена на Богдановичский фарфоровый завод контролером-приемщиком, затем мастером участка. В 2010 году Ирина Ивановна принята аппаратчиком в производственный цех ОАО «Богдановичский комбикормовый завод», а в 2012 году переведена кладовщиком склада готовой продукции. Свою работу выполняет на отлично, с ней приятно работать в одной команде. Ирину Ивановну называют принципиальным человеком, который может отстоять свою точку зрения. Очень добрая и отзывчивая, в коллективе ее очень уважают.



ЗЕВЕЦКАЙТЕ Виолетта Стасио

Родилась в городе Ивделе Свердловской области. В 1990 году поступила учиться в СПТУ № 99, успешно окончила его и осталась работать там же мастером производственного обучения. После пробует себя в других профессиях: руководитель кружка, корреспондент, штукатур-маляр. И только в 2007 году Виолетта принимает аппаратчиком в производственный цех ОАО «Богдановичский комбикормовый завод», где и трудится до сих пор. Очень добросовестно относится к своим обязанностям, умеет планировать свою работу. Из личных качеств можно отметить отзывчивость, открытость и толерантность. Очень тонко чувствующий и разбирающийся в искусстве человек: Виолетта окончила Уральский государственный университет имени М. Горького по специальности искусствоведение. За кисти Виолетта не бралась давно, сейчас ее очень интересует квиллинг, особенно работы Юлии Бродской.



ГОРЕВА Татьяна Михайловна

В 1996 году окончила СПТУ № 45 в городе Богдановиче с квалификацией повар. Работать начала в 18 лет ночной няней в детском саду № 27 «Малыш», в 1999 году принимается контролером-приемщиком изделий в ЗАО «Богдановичский фарфоровый завод», в 2006 году около месяца работает в ООО «Мясная лавка», и в октябре 2006 года устраивается в производственный цех ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» аппаратчиком 2, 3 разряда, а в 2011 году переведена в выбойное отделение выбойщиком 4 разряда. В 2012 году поступает учиться заочно в Екатеринбургский экономико-технологический колледж и успешно там учится. У Татьяны Михайловны двое детей: старшая - студентка бюджетного отделения медицинского университета, а младший учится в 5 классе, успешно выступает на соревнованиях по самбо. Сама Татьяна Михайловна увлекается цветоводством, любит выращивать разноцветные однолетние цветы.



БУБЕНЩИКОВ Анатолий Александрович

Начал свой трудовой путь в 15 лет учеником слесаря-моториста в РПБ треста «Свердловсктрансстрой», затем транспортным рабочим, а в 17 лет устроился слесарем на Богдановичский фарфоровый завод, откуда и ушел служить в армию. После армии стал работать шофером в Богдановичском райпо, затем шофером в комбинате производственных предприятий «Свердловсктрансстрой». Работал механиком, начальником цеха деревообработки, заместителем начальника деревообрабатывающего цеха. В 2010 году Анатолий Александрович был принят водителем мини-погрузчика в автогараж ОАО «Богдановичский комбикормовый завод», где и трудится по сей день. В работе для качественного выполнения заданий проявляет инициативу, при возникновении нестандартных ситуаций всегда ищет и находит правильное решение. Спокойный, немногословный, человек действия - так можно охарактеризовать Бубенщикова А.А.



ЗАСЫПКИН Сергей Николаевич

Место рождения - Курганская область. Образование среднее. До армии успел поработать трактористом в Банниковском совхозе. Отслужив 2 года, устроился водителем в Белоярскую автобазу. В 1990 году переезжает в Богданович и начинает работать водителем на Богдановичском фарфоровом заводе. В 1998 году переводится водителем в ОАО «Богдановичский хлебокомбинат», затем возвращается на фарфоровый завод. В 2004 году Сергей Николаевич принимается в Екатеринбургское МУП «Специализированная автобаза» водителем, и только в 2011 году Засыпкин С.Н. устраивается в автогараж ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» сначала водителем мини-погрузчика, затем водителем «MAN», подменным водителем, а в настоящее время работает водителем «КамАЗа». Настоящий профессионал своего дела, закреплённая за ним техника всегда исправная и чистая. Сергей Николаевич с душой подходит к своему делу, работу не делит на свою и чужую. Очень доброжелательный и внимательный к людям, всегда придет на помощь, пользуется заслуженным уважением в коллективе.

К.А. Сизиков,
заместитель генерального
директора:



Перспективы развития ОАО «Богдановичский комбикормовый завод»

В рыночных условиях действует золотое правило: необходимо производить то, что востребовано на рынке в данный момент, и быть готовым производить то, что будет востребовано в ближайшем будущем. Вся продукция должна не только соответствовать требованиям мировых стандартов, но и сопровождаться комплексом услуг по сопровождению покупателя. Покупатель ждет от нас помощи в решении проблем, связанных с кормлением сельскохозяйственных животных и птиц, для получения оптимальных экономически обоснованных зоотехнических показателей (привесы, яйценоскость, надои, конверсия, корма и т.д.).

В настоящее время российский рынок кормов демонстрирует ежегодный рост 3-5% в связи с увеличением поголовья в животноводстве и птицеводстве. Однако, в связи со сложностью привлечения кредитных ресурсов, появляются новые птицефабрики и свинопольные только в крупных животноводческих холдингах, при этом одновременно строятся и новые комбикормовые заводы. По этой причине, казалось бы, при растущем рынке кормов, очень трудно найти новые заказы на нашу продукцию. Именно поэтому, запустив собственное производство кормов, ушли два наших крупных покупателя: «Титан-Агро» и «Максимовский Свинокомплекс». Однако это не повод опускать руки. Довольно крупную нишу на рынке кормов продолжают занимать личные подсобные хозяйства. Несмотря на то, что за последние 5-8 лет их доля сократилась с 30% до 20%, спрос на корма в этом сегменте в Уральском регионе не удовлетворен. И наш завод во время сезонного спроса на протяжении последних нескольких лет не может справиться с поступающими заявками на продукцию, даже после пуска производственной автоматической линии фасовки фирмы «Кончетти». А если учесть затягивающийся экономический кризис, то, скорее всего, поголовье в хозяйствах населения начнет расти. Для удовлетворения спроса кормов для небольших

хозяйств в этом году мы сделали несколько шагов: расширили склад комбикормов в таре и перенесли магазин в более удобное для покупателей место. Теперь нам нужна еще одна линия упаковки, которая позволила бы увеличить выпуск комбикорма в упаковке, в том числе и в упаковке 5-10 кг. И еще: если мы хотим быть ближе к покупателям, необходимо открывать магазины в районах, где население содержит большое количество домашних животных.

Для увеличения объемов продаж необходимо внедрять производство новых видов продукции. Учитывая, что на нашем заводе есть вся инфраструктура (железнодорожные пути, точки выгрузки, склады), очень интересным и перспективным направлением является производство сои полножирной, экструдированного зерна и белкового продукта со свойствами защищенного протеина. Объемы переработки и соответственно продаж этой продукции по предварительным оценкам могут достигнуть до 2500 тонн в месяц. При этом вырастет качество производимых комбикормов, т.к. соя экструдированная в производстве будет использоваться свежая, а значит без процессов окисления. Экструдирование зерна позволит производить конкурентоспособные предстартерные корма премиум класса для свинопольных. А это позволит увеличить объем продаж

кормов, т.к. предстартерные корма премиум класса охотно приобретают свинопольные, даже имеющие собственные комбикормовые заводы. А белковые продукты со свойствами защищенного протеина востребованы в хозяйствах, которые содержат высокопродуктивное поголовье КРС. На сегодняшний день в России такой продукт производится только в Краснодарском крае. Если учесть, что рынок мяса птицы и свиней близок к насыщению, то в ближайшие годы ожидается рост поголовья КРС, что позволит со стороны завода предложить конкурентоспособную продукцию. В настоящее время специалисты завода ведут работу в этом направлении, уже проведены предварительные переговоры, и в ближайшее время мы ожидаем проектное решение и коммерческое предложение от голландской фирмы «Атовангер».

Ну и, конечно же, премиксы и БВМК. Несмотря на острую конкуренцию в этом сегменте рынка, очень перспективное для нас направление. Этот рынок является растущим, но у покупателей очень высокое требование к качеству и сопровождению продукции. В прошлом году приобретен жидкостной хроматограф немецкой фирмы «Аджилент», на котором химики производственно-технологической лаборатории освоили методики по определению витаминов в премиксах и исходном

сырье. В этом году приобретаем атомно-абсорбционный спектрофотометр, который позволит определять содержание микроэлементов в сырье и продукции. Определение содержания витаминов и микроэлементов очень важно для покупателей, т.к. они хотят быть уверены, что мы можем контролировать качество выпускаемой продукции. Также нам предстоит в ближайшее время построить склад площадью 1400 кв.м для хранения премиксов и БВМК в связи с тем, что существующие склады малы и сдерживают производство готовой продукции.

Для улучшения сервиса по сопровождению продукции необходимо создать консультационный отдел с несколькими специалистами по кормлению. На сегодня в отделе работают всего два специалиста: по птицеводству и КРС, в перспективе - найти специалиста по свиноводству.

Задач очень много, включая и необходимые работы по плановой замене устаревшего оборудования и систем управления технологическими линиями. Необходимо регулярно заниматься энергосбережением и оптимизацией производственных процессов. Но если мы хотим, чтобы комбикормовый завод жил и был передовым предприятием в Уральском регионе, необходимо постоянно развиваться и двигаться вперед, опережая своих конкурентов на несколько шагов. Уверен, что нам с вами, уважаемые заводчане, решение новых задач и освоение передовых технологий по плечу.

Пользуясь случаем, от всей души поздравляю заводчан на наступающим праздником - Днем работника сельского хозяйства и перерабатывающей промышленности и желаю всем крепкого здоровья, благополучия и уверенности в завтрашнем дне!

Служба главного инженера

Ремонтно-механический цех, отчет о проделанной работе

И.В. Воронин
(главный механик):

- Оборудование должно быть надежным, не ломаться – это основная задача моей службы. Мы делаем упор на профилактику оборудования. А цель – улучшение качественных показателей и, соответственно, повышение производительности. В этом году силами ремонтно-механического цеха проведены следующие работы:

1. монтаж весов порционных ВП 100-300 ЗАО «Технэкс» в корпусе готовой продукции для нории № 41 (в декабре 2014 года);
2. замена сепаратора зерноочистительного А1-БИС100 на автоприеме № 2 (в июле 2015 года);
3. замена измельчителей гранул GRM-181 в производственном корпусе (август 2015);
4. монтаж двух емкостей под масло объемом 38 куб.м (сентябрь 2015);
5. выполнение проектных работ по вентиляции в столовой и аспирации в ЦПС;
6. планируется замена конвейеров № 10, 11 в КЗС, норий № 24, 26 в производственном цехе и монтаж весов порционных ВП 100-300 в корпусе готовой продукции для нории № 40.

Хочу поздравить работников нашего цеха и всего завода, а также их семьи с Днем работника сельского хозяйства и перерабатывающей промышленности и пожелать мира, добра и любви!



Энергослужба, что это такое

В.Р. Левитский
(главный энергетик):

- На заводе энергослужба – важное звено в структуре предприятия. Туда входят электроцех и паросиловое хозяйство. От профессионализма и грамотного подхода в решении всех вопросов по энергослужбе зависит успешная деятельность ОАО «Богдановичский комбикормовый завод».

Работники энергослужбы внедряют передовые методы эксплуатации и ремонта объектов энергослужбы, газового хозяйства. Основные задачи службы: минимизация потребления электроэнергии, газа, воды, строгий учет всех видов энергии и энергоносителей. Уже внедрена новая эффективная система энергосбережения и повышения энергетической эффективности. Кроме того, энергетики работают над повышением надежности и обеспечения безопасной эксплуатации оборудования, проводят его модернизацию и автоматизацию.

От имени энергослужбы поздравляю всех работников электроцеха и паросилового хозяйства и всех работников ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» с нашим профессиональным праздником и желаю им только тепла и света!



Все должно быть капитальным, строительство в 2014-2015 году

А.И. Сыромятников
(мастер по ведению СМР):

- Комфортные условия труда для людей – приоритет в капитальном строительстве. Более 50 млн руб. затрачено в этом году на ремонт и новые объекты:

- строительство Холодного склада;
- инженерно-геологические изыскания и разработка проекта по реконструкции склада КТП;
- реконструкция склада комбикормов в таре;
- благоустройство территории с устройствомливной канализации и водоотводом между ЦПС, Холодным складом и складом КТП;
- инженерно-геологические изыскания и разработка проекта на строительство здания ЦМС-2;
- строительство въезда и выезда с улицы Степана Разина к магазину комбикормов.

Очень много проведено текущего ремонта. Наиболее крупные вложения в:

- ремонт кровли КМС-2;
- устройство промышленных полов в ЦПС;
- замена оконных конструкций на ПВХ в здании ЦПС;
- ремонт ж/д переезда и подъезда к ж/д тупику ЦПС;
- ремонт проезжей части внутриплощадочных проездов на территории завода.

Поздравляю всех заводчан с Днем работника сельского хозяйства и перерабатывающей промышленности и желаю всем хорошей погоды, особенно в доме!



Репортаж со Дня города



И был день

Вроде, ничего особенного: немного солнца, тучки бегают...

— Будет дождь или нет? — волновались русские красавицы с хохломской росписью и под гжель на лице и огромными кокошниками, выполненными из натуральных волос. Один такой кокошник весит около 5 кг, и в нем надо «проплыть павой» несколько километров от здания администрации до парка культуры и отдыха. А еще — каблук 10 см, а еще — огромный каравай весом около 5 кг, любовно испеченный пекарями столовой комбикормового завода. Но ведь красота требует жертв! Именно три красавицы с хлебом и солью открывали колонну ОАО «Богдановичский комбикормовый завод». А тема колонны в этом году — русская ярмарка.

И, как зритель, я ощущаю краски этой ярмарки, я вижу разноцветную карусель с лошадками и рыбками, гирлянды воздушных шаров, я чувствую аромат свежеспеченных сахарных булочек и сладких леденцов в расписных лотках лоточников, и мне до ужаса хочется купить у продавцов-зазывал кой-какого-нибудь товару...

ТАРЫ-БАРЫ-РАСТАБАРЫ

Есть хорошие товары!
Есть для курочек корма —
Забирать за даром!
И буренкам, просто клад,
Покупайте концентрат!
Поросяткам немало:
Чтобы нарастить им сало —
И касательно всех норм —
покупайте комбикорм!
Приглашаем всех сюда,
Почтеннейшие господа!
Всех животных мы накормим,
Документы все оформим.



Будут рады все зверушки:
Свинки, рыбки и несушки!
Наша марка: ЗА-КОРМА!
Покупайте за даром!
Приходите к нам кормиться
И корова, и волчица,
И жучок, и паучок,
И букашечка!
Всех накормим, напоим,
Комбикорму продадим!
Корма наши — русские!
Цены наши — узкие!
Вот и санкциям ответ —
Скажем импортному: «НЕТ!»
Только наши за-корма
Покупайте за даром!

А за русскими красавицами спешит-бежит косопатый мишка вместе с конопатым скоморохом, следом едет машина с каруселью, а уже там, прямо посреди улицы Партизанской, развернулись не на шутку русские пляски: и кадрили, и хороводы, и частушки задорные... Вы посмотрите, девочки в русских сарафанах отбивают каблуками, не жалея сил! А сколько удовольствия можно прочесть на их лицах! А за ними и уже почти бегут лоточники, на ходу угощая пряниками и петушками в толпе зевак многочисленную ребятню. И



продавцы не спят, предлагают всем свои товары: валенки, венки, расписные деревянные ложки, башмаки и павловские платки. А гармонисты с балалаечниками даже не играют уже, а просто улыбаются и позируют многочисленным фотографам. В центре колонны — яркая и модная велосипедистка в самом расцвете сил, крутит педали и везет шест — основу балаганашатра с флажками. Под шатром собралась ярмарочная публика: румяные девчонки в русских сарафанах и строгие молодые люди в косоворотках и картузах. А уже за шатром дружно идет основная часть колонны — работники ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» в одинаковых белых с красным футболках, кепках и косынках, вместе с семьями и даже младенцами в колясках. Колонна комбикормового завода предложила зрителю «Этой ярмарки краски».

И уже в финале, когда колонна достигла центра зрительной площадки в парке культуры и отдыха, прямо перед почетными гостями на трибунах, работники завода — девушки в желтых сарафанах и первый парень на деревне — почти профессионально исполнили танец «Балалайка» под зажигательную одноименную песню группы «Покров день».

А в это время солнышко, как специально, выглянуло из-за туч и осветило, как прожектором, настоящую русскую, огневую ярмарку, представленную комбикормовым заводом.

С.А. СИЗИКОВА.

Кроме работы

Спорт, здоровье и вдохновение

Команда ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» заняла 1 место во 2-й группе среди производственных коллективов города Богдановича за период 2014-2015 годов по следующим видам соревнований: баскетболу, футболу, волейболу, шахматам, настольному теннису, лыжной эстафете, дартсу и стрельбе. Поздравляем всех, кто принимал участие в этой спартакиаде!

Команда завода принимала участие в соревнованиях по зимнему мини-футболу первенства ГО Богданович, по футболу в новогоднем кубке ГО Богданович.

15 августа 2015 года, в День физкультурника, команда ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» заняла 2 место в перетягивании каната, 2 место — в мини-футболе, 3 место — в личном первенстве по настольному теннису (Филимонов И.В.).

Многие работники предприятия участвовали в лыжной гонке «Лыжня России — 2015», в «Кроссе нации». Администрация поощряет работников за то, что они являются сторонниками здорового образа жизни и участвуют в спортивных соревнованиях. В планах — подготовка к сдаче норм ГТО в 2016 году.

И.И. ПОЛЫВАННЫЙ.



Лидеры спартакиады

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

На предприятии существует профсоюзная организация, которая проводит мероприятия, направленные на оздоровление и укрепление коллектива:

- ежегодное проведение праздников 8 Марта и 23 февраля среди участков и цехов;
- конкурс детских рисунков, посвященный 70-летию Победы в 2015 году;
- организация участия в мероприятиях 9 Мая (митинг, легкоатлетическая эстафета) ежегодно;
- направление в 2015 году в оздоровительные лагеря и санатории Свердловской области 19 детей, в г.Анапа — 3 ребенка;
- оформление стенда «Памяти участников ВОВ» в 2015 году;
- участие и поощрение участвующих в спортивных меропри-

ятиях ежегодно;

- участие в карнавальном шествии на День города «Богданович как одна семья» в 2015 году;

- концерт и чаепитие ко Дню пожилых людей (выступление коллектива «Любава») для ветеранов в 2014 году.

Н.И. БЕЛОКРЫЛОВА.



Руколеева О.П., заведующая здравпунктом:

«Снижение заболеваемости — главный наш показатель»

В 2014 году в здравпункте проведен капитальный ремонт, кабинеты стали, как новенькие. Кроме ремонта, за этот год приобретены и установлены в здравпункте следующие аппараты:



1. **Аппарат физиотерапии с компонентом АФМ Полимаг-2.** Этот аппарат — единственный в Богдановичском районе, заменяет комплексный кабинет физиотерапии. Он применяется для лечения жизненно важных органов и костно-мышечной системы с минимальными противопоказаниями для лечения.

2. **Стерилизатор воздушный** с электронным дисплеем для стерилизации медицинских изделий.

3. **Облучатель-рециркулятор воздуха** для обеззараживания воздуха в помещениях здравпункта в присутствии людей.

4. **Ультратон-03 АМП** — малогабаритный аппарат для многих процедур по здоровью и красоте. Относится к группе высокочастотной физиотерапии, уникальная эффективность лечения воспалительных заболеваний и снятия болевых синдромов.

5. **Профессиональный измеритель артериального давления** с электронным блоком управления OMRON-Q 142, работающий на основе осциллографического метода, что позволяет измерить давление быстро, точно и качественно.

6. **Глюкометр ONETOUCH** — экспресс-метод для определения уровня глюкозы в крови.

7. **Анализатор паров этанола** — алкотестер PRO-100 COMBI, с программным обеспечением показаний, с выведением на бумажный носитель экспрессного измерения массовой концентрации паров этанола в отобранной пробе выдыхаемого воздуха.

8. **Фармацевтический холодильный прибор** линии Парацельс, соответствует всем требованиям МЗ и соцразвития РФ. Предназначен для хранения медикаментов с температурным режимом.

В здравпункте предприятия проводится огромная лечебно-оздоровительная работа: оказывается первая медицинская

помощь; ежедневно проводятся предрейсовые и послерейсовые медицинские осмотры; проводится вакцинопрофилактика всех работников; ежедневно выполняются внутримышечные, внутривенные капельные процедуры; проводится лечебно-оздоровительный массаж. Для обследования работников два раза в год из областного центра приглашаются специалисты: гинеколог, кардиолог, невролог, ревматолог, отоларинголог, офтальмолог; проводится УЗИ органов.

С сентября 2014 года по 01.09.2015 в здравпункт за помощью обратилось 2320 человек, направлено на участки к узким специалистам 100 человек. Выполнено за этот период: инъекций — 4000, обращений на массаж и физиотерапевтические процедуры — 1377 человек. Кроме того,

нельзя не отметить тот факт, что по итогам 2014 года не пользовались листками временной нетрудоспособности, а значит, не отсутствовали на рабочем месте по причине заболеваний 240 работников из 351, это 68% всего персонала. Это говорит о том, что здравпункт выполняет свою главную функцию: профилактику и местное оздоровление без больших последствий для организма. Хочется отметить, что работа фельдшера Милыевой Л.Г. и заведующей здравпунктом Руколеевой О.П. с нового года ведется посменно, поэтому объем работы увеличился. Но, несмотря на это, никто не остается без внимания и соучастия медицинского персонала: вежливость, внимательность и доброжелательность работников здравпункта отмечают все, кто обращался к ним за помощью.